

COMUNE DI VEZZANO SUL CROSTOLO

Esercizio 2021 CONTO ECONOMICO

Pag. 1

	2021	2020	riferimento art.2425 cc	riferimento DM 26/4/95
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE				
1 Proventi da tributi	2.053.200,38	2.058.039,25		
2 Proventi da fondi perequativi	383.000,00	378.850,00		
3 Proventi da trasferimenti e contributi	705.415,37	590.044,50		
a Proventi da trasferimenti correnti	471.585,19	387.921,33		A5c
b Quota annuale di contributi agli investimenti	233.830,18	202.123,17		E20c
c Contributi agli investimenti	0,00	0,00		
4 Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	184.642,96	117.902,27	A1	A1a
a Proventi derivanti dalla gestione dei beni	112.424,50	71.677,46		
b Ricavi della vendita di beni	0,00	0,00		
c Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi	72.218,46	46.224,81		
5 Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)	0,00	0,00	A2	A2
6 Variazione dei lavori in corso su ordinazione	0,00	0,00	A3	A3
7 Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	0,00	0,00	A4	A4
8 Altri ricavi e proventi diversi	69.952,72	68.108,75	A5	A5 a e b
TOTALE COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE (A)	3.396.211,43	3.212.944,77		
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE				
9 Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	57.299,63	40.184,46	B6	B6
10 Prestazioni di servizi	1.497.175,65	1.176.841,65	B7	B7
11 Utilizzo beni di terzi	3.700,00	3.660,00	B8	B8
12 Trasferimenti e contributi	804.115,41	805.754,54		
a Trasferimenti correnti	789.065,41	788.697,94		
b Contributi agli investimenti ad Amministrazioni pubb.	4.550,00	17.000,00		
c Contributi agli investimenti ad altri soggetti	10.500,00	56,60		
13 Personale	588.477,55	658.826,22	B9	B9
14 Ammortamenti e svalutazioni	489.574,55	462.473,40	B10	B10
a Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali	2.761,28	2.000,00	B10a	B10a
b Ammortamenti di immobilizzazioni materiali	346.755,27	332.260,59	B10b	B10b
c Altre svalutazioni delle immobilizzazioni	0,00	0,00	B10c	B10c
d Svalutazione dei crediti	140.058,00	128.212,81	B10d	B10d
15 Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	0,00	0,00	B11	B11
16 Accantonamenti per rischi	18.200,00	22.200,00	B12	B12
17 Altri accantonamenti	0,00	0,00	B13	B13
18 Oneri diversi di gestione	18.055,94	12.548,60	B14	B14
TOTALE COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE (B)	3.476.598,73	3.182.488,87		
DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)	-80.387,30	30.455,90		
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI				
Proventi finanziari				
19 Proventi da partecipazioni			C15	C15
a da società controllate	0,00	0,00		
b da società partecipate	0,00	0,00		
c da altri soggetti	120.397,60	116.698,11		
20 Altri proventi finanziari	1,24	0,76	C16	C16

COMUNE DI VEZZANO SUL CROSTOLO

Esercizio 2021 CONTO ECONOMICO

Pag. 2

	2021	2020	riferimento art.2425 cc	riferimento DM 26/4/95
Totale proventi finanziari	120.398,84	116.698,87		
Oneri finanziari				
21 Interessi ed altri oneri finanziari			C17	C17
a Interessi passivi	26.925,79	29.463,29		
b Altri oneri finanziari	0,00	0,00		
Totale oneri finanziari	26.925,79	29.463,29		
TOTALE PROVENTI ED ONERI FINANZIARI (C)	93.473,05	87.235,58		
D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE				
22 Rivalutazioni	0,00	0,00	D18	D18
23 Svalutazioni	0,00	0,00	D19	D19
TOTALE RETTIFICHE (D)	0,00	0,00		
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI				
24 Proventi straordinari			E20	E20
a Proventi da permessi di costruire	50.000,00	36.646,78		
b Proventi da trasferimenti in conto capitale	0,00	0,00		
c Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo	53.248,08	29.271,11		E20b
d Plusvalenze patrimoniali	0,00	5.892,50		E20c
e Altri proventi straordinari	26.588,44	26.291,02		
Totale proventi straordinari	129.836,52	98.101,41		
25 Oneri straordinari			E21	E21
a Trasferimenti in conto capitale	0,00	0,00		
b Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo	75.695,78	25.786,79		E21b
c Minusvalenze patrimoniali	0,00	0,00		E21a
d Altri oneri straordinari	0,00	0,00		E21d
Totale oneri straordinari	75.695,78	25.786,79		
TOTALE PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI (E)	54.140,74	72.314,62		
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+C+D+E)	67.226,49	190.006,10		
26 Imposte (*)	39.476,84	41.829,16	E22	E22
RISULTATO DELL'ESERCIZIO	27.749,65	148.176,94	E23	E23

VEZZANO SUL CROSTOLO li, 31.12.2021

Il Segretario

Il Responsabile del Servizio Finanziario
(Dott.ssa Paltrinieri Giulia)

Il Rappresentante Legale

Timbro
dell'ente