

COMUNE DI VEZZANO SUL CROSTOLO

Piazza della Libertà n.1 Vezzano Sul Crostolo R.E.

Tel.0522.601911 Fax. 0522.601947

<http://www.comune.vezzano-sul-crostolo.re.it/>

Data di presentazione: ___/___/_____ Prot.n. _____ Codice contribuente: _____

TASSA RIFIUTI URBANI INTERNI – TARSU/TARES

Denuncia di attivazione, di variazione o cessazione.

Il sottoscritto _____ C.F. _____
nato a _____ il ___/___/_____
residente in _____
Via _____ n. _____ Tel. _____

La Società _____
P.Iva _____ con sede in _____
Via _____ n. _____ Tel. _____
Rappresentante legale _____
C.F. _____ nato a _____ il ___/___/_____
residente in _____ Via _____ n. _____ Tel. _____

DICHIARA

a) di tenere, a decorrere dal ___/___/_____ a propria disposizione i locali:
- ubicati in Via _____ al nr. _____ piano _____
- di proprietà di _____ residente
in _____ Via _____ al nr. _____ piano _____
codice contribuente: _____

- che hanno la seguente destinazione e superficie:

Fg.	Mapp.	Sub.	Cat.	Sup.	mq
Fg.	Mapp.	Sub.	Cat.	Sup.	mq
Fg.	Mapp.	Sub.	Cat.	Sup.	mq
Fg.	Mapp.	Sub.	Cat.	Sup.	mq
Fg.	Mapp.	Sub.	Cat.	Sup.	mq
Fg.	Mapp.	Sub.	Cat.	Sup.	mq
Fg.	Mapp.	Sub.	Cat.	Sup.	mq

Numero componenti nucleo familiare:

Riduzioni:

- () al 40% sia per distanza oltre 500 metri dal più vicino punto di raccolta;
- () del 20% per compostaggio domestico, effettuato a partire dal ___/___/_____;
- () del 15% per uso non continuativo di utenza domestica non residente a partire dal ___/___/_____;

Varie:

b) di cessare, a decorrere dal ___/___/_____, l'occupazione e conduzione dei locali siti in in Via _____ al nr. _____ piano _____ già assoggettati alla tassa - Cat. _____ per mq. _____ - Cat. _____ per mq: _____ - per il seguente motivo:

e di chiedere conseguentemente lo sgravio oltre alla cancellazione come utente.

c) che sono intervenute - agli effetti della tassa - le seguenti variazioni:

Altre notizie:

IL DICHIARANTE
